



Synchronisation nach Zu automatisch bei der Inbetriebnahme oder in Stellung 24h zusätzlich alle 24 Stunden.

## Anschlussklemmen

Schraub-Steckanschluss 8pol  
max. 2,5 qmm

LED Skala, Ausgang 0-100%  
LED grün = Aufwärtslauf  
LED rot = Abwärtslauf

1: Schließerkontakt AUF  
2: Schließerkontakt ZU  
3: Gemeinsame Ader

4: Eingang + 0-10V, 0-20mA  
5: Eingang – “ ”

3x Drehschalter Laufzeit,  
Drehschalter : AUF-0-ZU  
AUTO-AUTO 24h Sync.  
LED grün = Automatik  
LED rot = Hand Betrieb

7-8: Versorgung 24V AC/DC  
LED grün = Versorgung  
LED rot = Synchronisation

## Technische Daten

Eingang, Kl.4-5 MU-U.3P	0 – 10V DC
Eingangswiderstand	1 M Ohm
Eingang, Kl.4-5 MU-I.3P	0 – 20 mA DC
Eingangswiderstand	250 Ohm
3 Punkt Ausgang	2x Schließerkontakt
Anschluss 1-3	max. 6A, max.250V AC
Einstellung der Laufzeit	10 - 999 sec. Laufzeit
Einstellschalter	3x Drehschalter, (1. 10. 100.)
Funktionsschalter	Drehschalter AUTO - HAND
Genauigkeit, Auflösung	0,5 sec.
Versorgungsspannung	24V AC/DC, +-15%
Stromaufnahme	max. 50mA
Prüfspannung Ausgang.	4 kV
Prüfspannung Eingang	500 Vss
Arbeitstemperatur	-10 - +50°C
Lagertemperatur	-30 - +80°C
Gehäuse	Kunststoff, TS35, EN50022
Gewicht	150g
Maße	48 x 72 x 94 mm (BxHxT)

Das Gerät setzt das analoge Eingangssignal, 0-10V oder 0-20mA, in die Laufzeit des 3 Punkt-Antriebes um.  
Die Laufzeit des Antriebes wird bei Inbetriebnahme mit 3 Drehschaltern im Bereich von 10-999 Sekunden eingestellt.  
Für eine umgedrehte AUF-ZU Funktionsweise kann Klemme 1 und 2 getauscht werden.  
Eingang, Ausgang und Versorgung sind galvanisch getrennt. Automatische Synchronisation : <0,4V=ZU, >9,6V=AUF

### RINCK ELECTRONIC GMBH

Kleekamp 6  
D-27356 Rotenburg (Wümme)  
[www.rinck-electronic.de](http://www.rinck-electronic.de)  
info@rinck-electronic.de

### MESSUMSETZER MU-U.3P, MU-I.3P

Analogeingang zu 3 Punkt Ausgang  
Eingang MU-U.3P = 0-10V DC, MU-I.3P = 0-20mA DC  
Ausgang 2x Schließerkontakt, 3 Punkt Steuerung  
Versorgung 24 V AC/DC

**B 415**

D\_MU-UI\_3P

03.02.11